

# بحث مفصل عن متانة الخرسانة واسباب فشلها والعوامل المؤدية الى تقليل عمرها



المهندس / هونه رحسين عبدالله [Eng.hunar@gmail.com](mailto:Eng.hunar@gmail.com)  
كلية الهندسة/ جامعة تكريت / ١٩٩٦-١٩٩٧  
قسم الهندسة المدنية

مقدمة



الخرسانة مادة تتكون من مواد طبيعية معظمها موجودة في البيئة المحلية أو على مسافة قريبة منها وتتميز بقدرة عالية لتحمل الضغط ولكن العيب الأساسي فيها أن قدرتها على تحمل الشد ضعيفة . فإذا أضفنا إليها حديد التسليح يكون الناتج ( الخرسانة المسلحة) . وهي تجمع مزايا الخرسانة والحديد مثل رخص الثمن (نسبياً) ،مقاومة العوامل الجوية والحريق ، مقاومة عالية للضغط بالإضافة إلى القدرة على أخذ أشكال عديدة.

المتانة هي تحمل الخرسانة للظروف التي صُممت من أجلها وتعمل في محيطها فترة طويلة من الزمن (العمر الافتراضي) دون حدوث تلف أو تفتت بها. وبمعنى آخر فإن المتانة هي مقاومة الخرسانة للتلف Deterioration سواءاً التلف الناتج من عوامل خارجية أو من عوامل داخلية. العوامل الداخلية تشمل حدوث تفاعلات ضارة بين مواد الخرسانة وحدثت تغيرات حجمية بها وكذلك نفاذ السوائل فيها. أما العوامل الخارجية فتشمل ظروف التشغيل والتحميل وتأثير الجو المحيط بالمنشأ.



## مكونات الخرسانة

تتكون الخرسانة من حبيبات صخرية (الركام) متماسكة مع بعضها البعض بمادة لاحمة هي عجينة الأسمنت .

### ١- الركام (Aggregates)

هي المادة المألوفة الخاملة للخرسانة وهي رخيصة نسبياً وتكون بصفة عامة متدرجة وتشغل ٧٥% من الكتلة الخرسانية ويجب أن تكون حبيبات الركام صلبة وقوية الاحتمال ونظيفة وخالية من المغلقات الملتصقة وتكون المقاسات المختلفة للحبيبات موزعة توزيعاً منتظماً في الخليط الشامل وكذلك يجب ألا تكون ذات تفاعل ضار مع الخرسانة أو الحديد ، ومن أنواعها الرمل والحصى والحجر المكسر. وينقسم الركام إلى :-

### أ- الركام الصغير Fine Aggregates

وهو مجموعة الحبيبات التي يمر معظمها (٩٥ - ١٠٠%) من المنخل القياسي ٤,٧٦ مللي ٣/١٦ .

### ب- الركام الكبير Coarse Aggregates

وهو مجموعة الحبيبات التي يحتجز معظمها (٩٥-١٠٠%) من المنخل القياسي ٤,٧٦ مللي ٣/١٦ .

### ٢- الأسمنت Cement

هو المادة اللاصقة بين حبيبات الركام ويصنع من مواد كلسية (حجر جيرى) ومواد طينية بعد خلطها جيداً، وبحرقها نحصل على كرات الكلنكر، ثم يطحن المتحصل عليه طحناً جيداً، وبإضافة بعض المواد أثناء الطحن يمكن الحصول على عديد من أنواع الأسمنت :-  
ومن أنواع الأسمنت :-

الأسمنت البورتلاندى العادى

الأسمنت البورتلاندى سريع التصلد

الأسمنت البورتلاندى منخفض الحرارة

الأسمنت الألومينى

الأسمنت البورتلاندى المقاوم الكبريتات

الأسمنت البورتلاندى الأبيض

الأسمنت البورتلاندى الحديدى (خبث الأفران)

### ٣- ماء الخلط :

وظيفة ماء الخلط :-

- ١- اماهة hydration الأسمنت لتكوين عجينة الأسمنت التي تعمل على تماسك الحبيبات (الركام) وذلك بعد أن تتصلب ابتدائياً (حوالى ٣ ساعات) ونهائياً (حوالى ٨ ساعات) ثم تتصلد.
  - ٢- يقوم بزيادة قابليته التشغيل للخرسانة Workability لكن الماء يتبخر بعد ذلك ويترك فراغات لما يقلل من مقاومة الخرسانة .
- وعموماً أى مياه صالحة للشرب باستثناء الاشتراطات البكتريولوجية يمكن استخدامها فى صناعة الخرسانة وتقاس المياه كنسبة من الأسمنت W/C Water to Cement ratio وغالبا تكون فى حدود ٠,٤ - ٠,٦ .

## أسباب تلف الخرسانة

يوجد أسباب عديدة تؤدي إلى تلف الخرسانة Deterioration يمكن تصنيفها إلى المجموعات الآتية:

### أ- اسباب داخلية

وهي المتعلقة بمكونات الخرسانة أو وجود مواد ملوثة بها مثل الطين أو السيليكا النشطة (في بعض أنواع الركام) أو وجود أملاح ضارة بهذه المكونات. كل ذلك يؤدي إلى تفاعلات ضارة تعمل على تلف الخرسانة. والمكونات الرئيسية للخرسانة هي:

- ١- الأسمنت
- ٢- الركام
- ٣- ماء الخلط
- ٤- حديد التسليح
- ٥- الإضافات المعدنية والكيماوية

### ب- اسباب خارجية وهي الناتجة من الوسط المحيط بالخرسانة

- ١- مهاجمة الكيماويات مثل الكبريتات والكلوريدات للخرسانة
- ٢- ماء البحر
- ٣- ماء المجارى
- ٤- المخلفات الصناعية

### ج- اسباب اخرى تؤثر على معدل تلف الخرسانة

- ١- حركة المياه الجوفية
- ٢- درجة حرارة المياه الجوفية
- ٣- تذبذب منسوب المياه الجوفية (دورات بلل وجفاف)
- ٤- التبخر خلال سطح الخرسانة
- ٥- التأكسد والكربنة
- ٦- أسباب بيولوجية



## مقاومة الخرسانة للتلف

- يمكن تصنيف أهم المقاومات التي توصف الخرسانة بأنها تتحملها مع الزمن كما يلي:
- ١- المقاومة للنفاذية والإمتصاص.
  - ٢- المقاومة لصدأ الحديد.
  - ٣- المقاومة لتأثير الكيماويات.
  - ٤- المقاومة لماء البحر.
  - ٥- المقاومة للعوامل الجوية.
  - ٦- المقاومة للحريق.
  - ٧- المقاومة لماء المجارى.
  - ٨- المقاومة للتآكل.

## المسامية و النفاذية والإمتصاص

ينبغى عدم الخلط بين الإمتصاص Absorption والنفاذية Permeability والمسامية Porosity

فالإمتصاص هو قدرة الخرسانة على سحب الماء داخل فجواتها وهو غير مرتبط بالنفاذية ويؤدى الإمتصاص إلى انتفاخ الخرسانة كما يؤدى إلى تفتتها عند تعرضها لدورات التجمد والذوبان وهي مشبعة بالماء.

أما النفاذية فهي الخاصية التي بواسطتها يمكن تسرب أى سائل خلال الخرسانة. وهذه السوائل تقلل من عمر الخرسانة لأن وصول الرطوبة إلى حديد التسليح يؤدى إلى الصدأ ودخول الأحماض والأملاح يؤدى إلى تدهور الخرسانة. كما أن نفاذية الخرسانة قد تعنى فى بعض الأحوال عدم أداء المنشأ لوظيفته أما فى حالة الخزانات المحتوية على سوائل أو حوائط السرايب والمنشآت تحت الأرض ففى مثل هذه المنشآت تصبح عدم نفاذية الخرسانة خاصية مطلوبة وهامة كمقاومتها للأحمال وأكثر.

بينما نجد أن المسامية هي وجود مسام أو فجوات داخل المادة الصلبة وقد تكون هذه المسامات متصلة عن طريق أنابيب دقيقة أو مسارات شعيرية أو قد تكون هذه المسامات منفصلة عن بعضها.

إن التركيب الداخلى لعجينة الأسمنت يحتوى على مسامات دقيقة نتيجة التفاعلات الكيميائية التي تصاحب إماهة الأسمنت والماء. إذن فالخرسانة بطبيعتها مادة مسامية ولكى تصبح الخرسانة منفذة للسوائل أو الهواء فلا بد من إتصال هذه المسامات على هيئة أنابيب دقيقة متقاطعة. وعلى ذلك فالمسامات المحدودة العدد المعزولة عن بعضها البعض لن تؤدى إلى نفاذ الماء أو الهواء .

## انواع المسامات الداخلية

يوجد ثلاثة أنواع من المسامات يمكن تمييزها كما يلي:

### أ - المسامات الهوائية :

ومنها الصغير جداً وهو عادة ما يتم تكوينه صناعياً داخل الخرسانة عن طريق إضافات الهواء المحبوس لزيادة القابلية للتشغيل وتحسين المقاومة للصقيع ومنها المسامات الهوائية الكبيرة غير المنتظمة وهي تنشأ عادة عن عيوب الصب والرص للخلطة الخرسانية والمسامات الهوائية يتراوح قطرها من ٠,٠١ إلى ٠,٢ ملم.

### ب - المسامات الجيلاتينية Gel Pores:

وهي أدق وأصغر أنواع المسامات على الإطلاق حيث يبلغ قطرها من ٠,٥ x ١٠ - ٦ ملم إلى ١٠ x ١٠ - ٦ ملم وتتكون بعد عملية الإماهة حيث تتصلد العجينة الأسمنتية مكونة جسماً صلباً متجانساً. هذا الجسم الصلب به نسبة عالية من الفراغات الداخلية (مسامات جيلاتينية).



### ج - المسامات الشعرية Capillary Pores:

بعد خلط الأسمنت مع الماء مباشرة يحدث تكثف لحبيبات الأسمنت والماء ويسمى الماء الموجود في الفراغات داخل هذا التكتل بالماء الشعري Capillary Water حتى يحدث له تفاعل كامل مع الأسمنت ويترك مكانه خالياً مكوناً المسامات الشعرية التي تعتبر أكثر أنواع المسامات والتي تحدد درجة المسامية الكلية للخرسانة. والمسامات الشعرية ذات قطر يتراوح من  $10 \times 10^{-6}$  ملم الى  $10 \times 10^{-3}$  ملم (أى أنها وسط بين المسامات الجيلاتينية والمسامات الهوائية). وعموماً فإن الخرسانة بطبيعتها تعتبر مادة مسامية وإتصال الفجوات الداخلية هو الذى يؤدي إلى زيادة النفاذية. ولزيادة تحمل الخرسانة مع الزمن لابد من تقليل النفاذية. وتقليل النفاذية ممكن عن طريق تخفيض نسبة الماء الى الأسمنت وإستخدام انواع أسمنت ناعمة وركام صلد غيرمنفذ ، كما أن تفادى الإنفصال الحبيبي عند الصب وكذلك الرص الجيد والمعالجة المناسبة تقلل من نفاذية الخرسانة. وكما وإن إستخدام بعض المواد مثل غبار السليكا يقلل من نفاذية الخرسانة .

### تأثير المنفذية على الخرسانة

- ١- إن سريان الماء والهواء داخل الخرسانة يؤدي إلى صدأ حديد التسليح وتآكله.
- ٢- فى الأجواء الباردة يتجمد الماء داخل الفراغات مسبباً تمدد ينشأ عنه إجهادات تؤثر على متانة الخرسانة.
- ٣- قد يحمل الماء بعض الأملاح معه داخل جسم الخرسانة فتتفاعل كيميائياً أو تتحول إلى بلورات مما يسبب إجهادات داخلية تضعف الخرسانة.
- ٤- قد يحمل الماء عند خروجه من الخرسانة بعض الأملاح أو المركبات المكونة للخرسانة مما يسبب زيادة الفراغات. كما أن هذا الماء يتبخر تاركاً الأملاح على السطح الخارجى للخرسانة مما يضر بشكل المنشأ.

### العوامل المؤثرة على المنفذية والمسامية

- ١- نسبة الماء إلى الأسمنت (م/س) : حيث تزداد المنفذية بزيادة نسبة م/س فزيادة كمية الماء تؤدي إلى وجود فراغات بالخرسانة عند جفافها. كذلك فى حالة زيادة الماء فإن القوام يصير مبتلاً مما يسمح بهبوط حبيبات الركام الثقيلة إلى الأسفل ثم يخرج الماء إلى السطح خلال ممرات شعرية تظل موجودة بعد جفاف الخرسانة.
- ٢- الركام : يجب أن يكون الركام من النوع المصمت السليم غير المسامى كما يجب أن يكون متدرجا ويجب أن يكون من النوع الذى لا يتفاعل قلوياً مع الأسمنت حتى تتلافى وجود الفراغات الناتجة من هذا التفاعل.
- ٣- الإضافات : يمكن تحسين مقاومة نفاذ الماء بإستخدام الإضافات للأغراض الآتية:
  - أ - لتقليل نسبة م/س بحيث تقل كمية الماء فى الخلطة.
  - ب- لتكوين طبقة محكمة تقوم بسد المسام فى الخرسانة.
  - ج- لتعديل تكون بلورات هيدرات سيليكات الكالسيوم CSH أثناء عملية الإماهة وبالتالي تعديل التكوين الداخلى للمسام الجيلاتينية.
- ٤- الخلط والرص : إنتظام ودقة عمليتى الخلط والرص تحسن من منفذية الخرسانة للماء.
- ٥- معالجة الخرسانة : إن المعالجة السبئية للخرسانة تؤدي إلى زيادة التبخر وبالتالي زيادة المسامات الشعرية والهوائية التى يتبخر منها الماء كما قد تؤدي الى حدوث شروخ الإنكماش اللدن التى تزيد المسامية والنفاذية.

٦- استعمال مواد بوزولانية **Pozzolanic Materials** : وهى المواد التى تتفاعل مع هيدروكسيد الكالسيوم الحر الناتج عن تفاعل الأسمنت مع الماء مكونة مركبات غير قابلة للذوبان مثل سيليكات وألومنيات الكالسيوم والتى تعمل على سد الفجوات الداخلية والمسام الشعرية. ومن أمثلة المواد البوزولانية مادة غبار السليكا **Silica Fume** وهى تتكون من حبيبات دقيقة جداً مساحتها السطحية حوالى أربعة أمثال المساحة السطحية للأسمنت ( ٢٠٠,٠٠٠ سم ٢/غم) وهى ناتج ثانوى **Byproduct** فى صناعة سبائك السيليكون والفيروسيليكون وتتفاعل مادة غبار السليكا مع هيدروكسيد الكالسيوم مكونة سيليكات الكالسيوم المماهة والتى لا تذوب فتؤدى إلى تقليل الفجوات الداخلية والمسامات الشعرية ومن المواد الأخرى مسحوق الرماد المتطاير **Fly Ash** وكذلك خبث الأفران المطحون **Blast Furnace Slag**.

٧- حرارة الإماهة : قد تؤدى الحرارة المصاحبة لعملية الإماهة إلى حدوث شروخ ميكروسكوبية فى عجينة الأسمنت مما يؤدى إلى اتصال الفجوات الداخلية وزيادة النفاذية.

#### الاحتياطات والتوصيات لإنتاج خرسانة غير منفذة

- ١- يجب أن لا تكون الخلطة فقيرة الأسمنت.
- ٢- يجب أن تكون الخلطة لدنة بالدرجة الكافية لتحقيق الكثافة المطلوبة.
- ٣- استعمال نسبة قليلة من م/س بقدر الإمكان وتعويض النقص فى القابلية للتشغيل باستخدام إضافات مناسبة.
- ٤- يجب أن يكون الركام جيد التدرج حتى نحصل على أقل نسبة فراغات ممكنة.
- ٥- استخدام مواد بوزولانية إذا أمكن ذلك.
- ٦- يجب العناية بعملية الصب والرص لتجنب تكون جيوب هوائية وإخراج فقاعات الهواء مع مراعاة عدم حدوث انفصال حبيبي **granular segregation**.

#### طرق حماية الأسطح الخرسانية لجعلها غير منفذة

- تنقسم هذه الطرق إلى قسمين رئيسيين :
- أ- إضافة مادة مانعة لنفاذ الماء إلى مكونات الخرسانة أثناء إعداد الخلطة وقد تكون هذه المادة مسحوقاً ناعماً يقوم بملء الفراغات الموجودة فى الخرسانة أو مادة تعمل على سرعة تكوين الجيلاتين لتتصلب الخرسانة سريعاً أو مركباً طارداً للماء للعمل على عدم سريان الماء بواسطة الخاصة الشعرية.
  - ب- المعاملة السطحية للخرسانة والتى يمكن أن تأخذ إحدى الصور الآتية:
    - ١ - تشريب السطح بمواد طاردة للماء وملء الفجوات بطبقات حماية سطحية.
    - ٢ - عمل طبقات حماية سطحية مثل:
      - البياض بمواد ذات سمك ٠,٥ ملم إلى ٥ ملم.
      - التغطية بالمواد المطاطة.
      - الأغشية البولييمرية الجاهزة تثبت بالخرسانة.
      - استخدام ألواح من الحديد الذى لا يصدأ أو ألواح من البلاستيك.
      - التبليط ببلاطات مقاومة للمواد الضارة بالخرسانة مثل السيراميك أو الخزف.

## صدأ الحديد

إن صدأ حديد التسليح هو أكثر مشاكل المنشآت انتشاراً ويرجع معظم التصدع في المنشآت الخرسانية ونقص عمرها الافتراضي لصدأ الحديد. وتعتبر الخرسانة المسلحة من المواد التي تتحمل مع الزمن وتعيش طويلاً ويفضلها المصممون عن كثير من أنواع المنشآت ولا يقلل من عمرها وتحملها إلا صدأ الحديد. وقد يكون الصدأ بسيطاً ويظهر في صورة تنميل خفيف - شروخ رقيقة- عند قضبان التسليح أو بقع صدأ وقد يزيد فيؤدي إلى تساقط الخرسانة المكونة للغطاء الخرساني Spalling وقد يصل الصدأ إلى حدوث إنهيار للعضو الخرساني بأكمله. وخطورة صدأ الحديد أنه يبدأ ويستمر لمدة طويلة بدون ظهور أعراض وذلك لأن التلف المصاحب لصدأ الحديد بطيء وقد يستمر سنين وخطورته أيضاً أنه طالما بدأ فسيستمر حتى ولو أزيل مصدر الرطوبة ما لم يزال الحديد الصدئ والخرسانة المعيبة وتستبدل بخرسانة سليمة. وأي إجراء يتبع لإصلاح الوضع التالف لخرسانة أصابها الصدأ يعتمد كلية على الفهم السليم لأسباب حدوث الصدأ ووسائل السيطرة عليه ومنعه من الإستمرار. والحقيقة أن الرطوبة والأكسجين هما قود عملية الصدأ الذي يبدأ حينما تفقد الحماية التي توفرها الخرسانة للقضبان نتيجة أسباب عديدة مثل زيادة نسبة الكلوريدات بالخلطة أو التحول الكربوني للخرسانة الخارجية أو حدوث شروخ نتيجة أسباب أخرى غير الصدأ مما يسهل وصول الرطوبة إلى القضبان ويبدأ الصدأ.

### كيف تحمي الخرسانة الحديد من الصدأ؟

الحماية التي توفرها الخرسانة للحديد ضد الصدأ ذات شقين:

- أ- تكون طبقة حماية سلبية (Passive Protection Layer) على سطح قضبان الحديد وترجع هذه الحماية إلى أن الخرسانة المحيطة بالحديد قاعدية ذات أس هيدروجيني (pH) يتراوح من ١٢ إلى ١٤ وعند هذه القيمة للأس الهيدروجيني فإن التفاعلات الكيميائية التي تحدث على سطح حديد التسليح تؤدي إلى ظروف تصبح فيها التفاعلات الكهروكيميائية المؤدية إلى الصدأ غير ممكنة - كما تؤدي هذه التفاعلات إلى تكوين طبقة رقيقة جداً من نواتج الصدأ - مثل أكسيد الحديد  $Fe_2 O_3$  - فتلتصق بسطح الحديد وتمنع حدوث صدأ الحديد - وبذلك تصبح قاعدية الخرسانة المحيطة بحديد التسليح هي سبب حماية الحديد ، وعملياً فإن هذه الحماية فعالة لمدة طويلة إلا إذا فقدت هذه القاعدية نتيجة أملاح أو أحماض تتغلغل في الخرسانة أو نتيجة للتحول الكربوني للخرسانة السطحية.
- ب - عمل حاجز يمنع وصول الرطوبة والأملاح في الجو المحيط إلى الحديد وهذا الحاجز هو الغطاء الخرساني للحديد Cover .



## اسباب حدوث الصدأ

عندما يقل الغطاء الخرساني عن حد معين يصبح الحديد معرضاً للعوامل الجوية ويمكن أن يبدأ الصدأ في وجود الرطوبة والأكسجين. وحتى مع وجود غطاء خرساني كاف فإن الصدأ يمكن أن يبدأ عندما تقل قاعدية الخرسانة المحيطة بالحديد إلى الحد الذي ينخفض فيه الأس الهيدروجيني إلى ١٠ أو أقل ، ففي هذه الحالة تصبح الطبقة الحامية السلبية غير متزنة وتنكسر مما يجعل التيار الكهربائي يسرى في الحديد ومن ثم يبدأ الصدأ. وفقد القاعدية يحدث نتيجة لعامل أو أكثر من العوامل الآتية:

- ١ - التحول الكربوني للخرسانة في الغطاء الخرساني Carbonation.
- ٢- أبخرة أو محاليل حامضية يتعرض لها العضو.
- ٣ - تغلغل الكلوريدات في الخرسانة من المياه المحيطة أو وجودها في الخلطة الخرسانية أصلاً.
- ٤- وجود شروخ سطحية - لأسباب أخرى غير الصدأ- بعمق يصل إلى الحديد وخاصة إذا كانت الشروخ موازية لحديد التسليح.

### ١ - التحول الكربوني للخرسانة Carbonation

تفقد خرسانة الغطاء الخارجي قاعدتها نتيجة عملية تسمى التحول الكربوني للخرسانة وهي تفاعل ثاني أكسيد الكربون الموجود بالجو مع المواد القاعدية الموجودة بالخرسانة - هيدروكسيد الكالسيوم - محولاً إياها إلى كربونات في وجود الرطوبة :



وكنتيجة لذلك تقل قاعدية الخرسانة إلى أقل من المستوى المطلوب لتوفير الحماية السلبية للحديد (أقل من ١٠). ونظراً لأن التحول الكربوني ينتج عن التفاعل مع ثاني أكسيد الكربون الموجود بالهواء فهو يبدأ من السطح ويمتد إلى الداخل. والخرسانة الجيدة غير المنفذة للماء لا يحدث لها تحول كربوني إلا في حدود طبقة سطحية رقيقة (عدة ملليمترات) حتى عندما يصبح المبنى قديماً ولكن الخرسانة الرديئة المنفذة للماء يحدث لها تحول كربوني بعمق يصل إلى عشرة أضعاف عمق التحول في الخرسانة الجيدة.

وتحدث عملية متشابهة للتحول الكربوني في وجود ثاني أكسيد الكبريت في الجو المحيط بالأعضاء الخرسانية وتسمى عملية التحول الكبريتي ، وتسبب أيضاً نقص قاعدية الخرسانة المحيطة بحديد التسليح ، وإذا حدث تحول كربوني وكبريتي معاً فإن ذلك سيؤدي إلى زيادة وإن كانت بسيطة في سرعة فقد الخرسانة لقاعدتها. ولهذا يوصى بزيادة الغطاء الخرساني لحديد التسليح في الأجواء الملوثة بالكبريتات.

### ٢- أبخرة أو محاليل حامضية يتعرض لها العضو.

يفقد حديد التسليح الحماية القاعدية للخرسانة نتيجة تغلغل الأبخرة الحامضية الموجودة بالهواء - غالباً ثاني أكسيد الكربون وفي المناطق الصناعية ثاني أكسيد الكبريت- داخل الخرسانة ويعتمد هذا التغلغل على نفاذية الخرسانة Permeability بدرجة كبيرة. والخرسانة الرديئة غالباً ما تكون منفذة أما الخرسانة الجيدة فهي غير منفذة. كما يعتمد هذا التغلغل على سمك الغطاء الخرساني. إن نفاذية الخرسانة وسمك الغطاء الخرساني هما المسئولان عن حماية الحديد ضد المؤثرات الخارجية وتغيرهما الكبير من منشأ لآخر هو الذي يفسر التغير الكبير في وقت بداية الصدأ في المنشآت المختلفة المعرضة لنفس الظروف الجوية.

### ٣- الكلوريدات

تعتبر أيونات الكلوريدات Chloride Ions من أكثر المواد التي تدمر الحماية السلبية لحديد التسليح داخل الخرسانة. وهذه الكلوريدات من الممكن أن تكون موجودة في الخرسانة من لحظة خلطها (مصادرها الركام أو ماء الخلط أو الإضافات المحتوية على كلوريد الكالسيوم) أو تصل إلى الخرسانة بعد إستعمال المنشأ (مصادرها مياه البحر أو المياه الجوفية). ووجود الكلوريدات -أيا كان مصدرها- في الخرسانة يؤدي إلى تنشيط عملية الصدأ ولو كانت قاعدية الخرسانة ما زالت مرتفعة.

وصدأ الحديد نتيجة وجود كلوريدات داخل خلطة الخرسانة أخطر وأصعب في إصلاحه من الصدأ نتيجة التحول الكربوني لأنه بينما يمكن منع حدوث مزيد من التلف في الأعضاء التي تحولت خرسانتها السطحية كربونيا فلا توجد وسيلة فعالة لمنع التلف في حالة وجود تركيز عال من الكلوريدات داخل خلطة الخرسانة إلا إزالة الخرسانة المعيبة تماماً من حول حديد التسليح.

وتقوم أيونات الكلوريدات الحرة - الموجودة في الماء داخل فراغات الخرسانة - بمهاجمة حديد التسليح وتسبب له الصدأ. وميكانيكية التفاعلات الكيميائية في هذه الحالة معقدة إلى حد كبير ولكن يمكن القول ببساطة أن أيونات الكلوريدات قادرة على تعطيل التفاعلات الحادثة على سطح حديد التسليح والتي توفر له الحماية السلبية حتى وإن كانت قاعدية الخرسانة مازالت عالية ولم يحدث لها تحول كربوني أما في حالة حدوث تحول كربوني فإن قيماً أقل من الكلوريدات ستدمر الحماية السلبية للحديد وسيصبح معدل الصدأ أسرع.

والملاحظ أنه في الفترة الأخيرة تم تقليل القيم المسموح بها في المواصفات العالمية والخاصة بنسبة تركيز الكلوريدات في الخرسانة وذلك في ضوء التجارب والخبرة المتاحة بحيث أصبحت القيم المسموح بها الآن أقل بكثير من القيم التي كان يسمح بها سابقاً. ومنع الكلوريدات من التغلغل في الخرسانة يعتمد أساساً على عدم نفاذية هذه الخرسانة كما يعتمد على سمك الغطاء الخرساني.

### ٤- وجود شروخ بالخرسانة

تعتبر الشروخ منفذاً سهلاً للأكسجين والرطوبة والكلوريدات ولذا فإن الشروخ السطحية الموازية للحديد يمكن أن تسهل عملية الصدأ والتي ستؤدي بدورها إلى حدوث شروخ جديدة. وقد يكون سبب هذه الشروخ الإنكماش اللدن أو الهبوط اللدن وهي شروخ تحدث على أسطح السقوف. وفي الحالات التي تكون فيها هذه الأسطح معرضة للأملاح تصبح هذه الشروخ مخزناً للتلوث قريباً من الحديد العلوي. والأخطر من ذلك الفجوات التي تحدث تحت حديد التسليح عندما يحدث إدماء للخرسانة ويحدث لها هبوط لدن. هذه الفجوات يصعب جداً العثور عليها كلها وتشكل مصدراً دائماً للرطوبة وسبباً قوياً للصدأ لأن حماية حديد التسليح تعتمد على تغطية الخرسانة لسطح الحديد بأكمله. والحل الأمثل في مثل هذه الحالات هو تجنب حدوث هذه الفجوات أصلاً بالتأكد من أن خواص الخرسانة مناسبة لطريقة صبها ومعالجتها. وهذا الأمر هام جداً لمنع حدوث الصدأ.

## ميكانيكية حدوث الصدأ

صدأ الحديد هو عملية كهروكيميائية تحدث عند السطح الفاصل بين حديد التسليح والخرسانة وتحتاج إلى عامل مؤكسد (الأكسجين) ورطوبة وتيار من الإلكترونات يسرى من قطب موجب إلى قطب سالب في المعدن ويجب توفر الوسط الذي ينقل التيار الكهربى من القطب الموجب إلى السالب وهو عادة ماء أو محلول مائى به أملاح ذائبة. وتحدث فى هذه العملية مجموعة من التفاعلات الكيميائية على النحو التالى :

١- يتحلل الحديد من القطب الموجب على هيئة أيونات الحديدوز++ (Fe) حسب التفاعل:



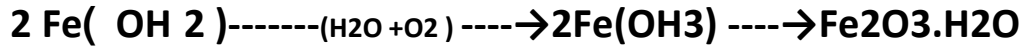
٢- تنتقل الإلكترونات المتولدة من التفاعل السابق ( 4e- ) فى قضيب الحديد إلى منطقة القطب السالب حيث تتفاعل مع الأكسجين والماء مكونة أيونات الهيدروكسيد (OH) حسب التفاعل:



٣- عند تقابل نواتج التفاعلين -أيونات الحديدوز مع أيونات الهيدروكسيد- يترسب هيدروكسيد الحديدوز وفقاً للتفاعل:



٤- يتأكسد هيدروكسيد الحديدوز الناتج بفعل الأكسجين والماء إلى هيدروكسيد الحديدك - تفاعل ثانوى- الذى يتحلل مكوناً صدأ الحديد (أكسيد الحديد) طبقاً للتفاعل:



ويعتبر أكسيد الحديد الناتج شديد الإمتصاص للماء وضعيف الإلتصاق بالحديد ، وبذلك يسهل إزالته بالذوبان البطئ تاركاً سطح الحديد ليسمح بتكون صدأ جديد ويمكن عن طريق قياس التيار الكهربائى فى قضبان الحديد الصداة معرفة الصدا فى القضبان التى يصعب الكشف عليها ، وهذا يساعد على تحديد درجة خطورة المنشآت الخرسانية المعرضة للصدأ. وهيدروكسيد الحديد الناتج يزيد حجمه عن حجم القضيب الأصلى زيادة كبيرة مما يؤدي إلى تولد إجهادات انفصالية عالية حول قضبان التسليح تؤدي إلى شروخ طولية موازية للقضبان وعند زيادة الصدا عن ذلك تبدأ الخرسانة السطحية فى التساقط.



## الخلاصة

- يمكن تلخيص تلف الخرسانة نتيجة صدأ الحديد بالمراحل الآتية :-
- ١- عند تصلد الخرسانة تتكون طبقة حماية سلبية حول قضبان الحديد نتيجة قاعدية الخرسانة (الأس الهيدروجيني من ١٢ إلى ١٤).
  - ٢- عندما تقل قاعدية الخرسانة (أقل من ١٠) تُفقد هذه الطبقة الحامية ويصبح الحديد معرضاً للصدأ. وقاعدية الخرسانة تقل إما لوجود أبخرة حامضية أو حدوث تحول كربوني للخرسانة السطحية أو وجود الكلوريدات أو وجود شروخ سطحية بالخرسانة.
  - ٣- التحول الكربوني يكون بطيئاً جداً في الخرسانة الجيدة ولكن عدم جودة الخرسانة ونفاذيتها وقلة سمك الغطاء الخرساني ووجود الشروخ السطحية ووجود رطوبة من ٥٠ الى ٧٥% تسرع بمعدله.
  - ٤- الكلوريدات تأثيرها على صدأ الحديد يبدأ إذا زاد تركيزها في الخلطة الخرسانية عن ٠,٣% من وزن الأسمنت ويكون تأثيرها أخطر إذا كانت من مصدر خارجي.
  - ٥- يبدأ الصدأ عند توفر الأكسجين والرطوبة وتظهر بقع الصدأ ثم تظهر شروخ شعيرية طولية موازية للحديد الرئيسي وفوقه مباشرة.
  - ٦- استمرار عملية الصدأ يؤدي إلى تشريح الغطاء الخرساني لأن أكسيد الحديد الناتج من الصدأ حجمه أكبر بكثير من حجم الحديد الأصلي.
  - ٧- كلما إزداد الصدأ كلما زادت الشروخ في الطول والعرض ثم تبدأ الخرسانة الخارجية في التساقط وتظهر الأسياخ الصدأ بوضوح.

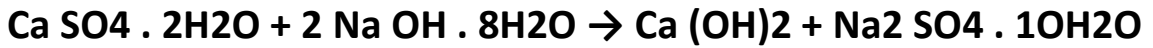


## المقاومة لتأثير الكيماويات

يتعرض جزء صغير من المنشآت الخرسانية في بعض الأحيان إلى تأثير الكيماويات ويجب الإبتعاد ما أمكن عن هذه التأثيرات لأن مقاومة الخرسانة للكيماويات غالباً أقل من مقاومتها للمؤثرات الأخرى. ومن التأثيرات الشائعة للكيماويات تأثير أملاح الكبريتات وماء البحر والمياه الحامضية الطبيعية وتتوقف مقاومة الخرسانة للكيماويات على نوع الأسمنت المستخدم في صنعها. كما أن كثافة الخرسانة وعدم منفذيتها للماء تؤثر على تحمل الخرسانة بدرجة قد تفوق تأثير إختلاف نوع الأسمنت. وفيما يلي توضيح موجز عن تأثير أهم الكيماويات الشائعة على الخرسانة:

### 1- املاح الكبريتات Sulphates

تشتمل أملاح الكبريتات الموجودة في التربة والمياه الجوفية والتي قد تسبب أضراراً للخرسانة على كبريتات الكالسيوم وكبريتات الصوديوم وكبريتات المغنسيوم وكبريتات البوتاسيوم وهذه الكبريتات باستثناء كبريتات الكالسيوم تتفاعل مع هيدروكسيد الكالسيوم (الجير الحر)  $Ca(OH)_2$  الموجود داخل الخرسانة المتصلبة وينتج من هذا التفاعل كبريتات الكالسيوم (الجبس) وفقاً للمعادلة التالية:



فكبريتات الكالسيوم المتكونة تتفاعل بدورها مع ألومينات الكالسيوم لتشكل ألومينات الكالسيوم الكبريتية المائية Calcium Sulphoaluminate ويشار إليها عادة باسم الإترنجائيت أي

Etringite:



وتسبب بلورات الإترنجائيت ضغطاً داخلياً يؤدي الى تشرخ الخرسانة وتلفها. ويتم وقاية الخرسانة في التربة الغنية بالكبريتات وذلك بعمل طبقة من الأسفلت أو دهانها بالبيتومين أو غيرها من الطبقات العازلة على أن تكون ملتصقة تماماً بسطح الخرسانة حتى لا تنفصل عنها ويمكن إستعمال الخرسانة الجيدة المخلوطة بالأسمنت البورتلاندى في التربة المحتوية على نسبة قليلة من الكبريتات. وفي حالة التربة المحتوية على نسبة كبيرة من الكبريتات فإنه من الضروري الإهتمام بتصميم الخلطة الخرسانية وإستعمال السمنت البورتلاندى المقاوم للكبريتات.

### 2-الاحماض Acids

إذا تواجد ثانى أكسيد الكربون أو ثانى أكسيد الكبريت في ظروف جوية رطبة أو أية أبخرة (Soft) حامضية أخرى فإنها تهاجم الخرسانة فتذيب وتزيل جزءاً من الأسمنت وتكون طبقة لينة تسهل إزالتها من سطح الخرسانة. ويحدث مثل هذا التأثير في المداخل وفي الخرسانة الموجودة في الأجواء الصناعية مثل مسابك الحديد ووحدات إنتاج الغاز. وعموماً فإن الأحماض غير العضوية تؤثر تأثيراً شديداً - أكثر من غيرها - على الخرسانة حيث تتفاعل مع الجير الحر مكونة كلوريدات وكبريتات ونترات. وتتوقف شدة التأثير على مدى ذوبان تلك المركبات في الماء وعلى تركيز تلك الأحماض وعلى سرعة التفاعل التي تزداد إذا كانت الأحماض ساخنة.

### 3- املاح الكلوريدات Chlorides

تتحد معظم أملاح الكلوريدات مع الجير الحر الموجود في الأسمنت البورتلاندى لتكون كلوريد الكالسيوم القابل للذوبان وبالتالي يتسرب إلى خارج الخرسانة مكوناً مترسبات بيضاء على السطح مع حدوث فراغات بالخرسانة. وتكون كلوريد الكالسيوم بدرجة تركيز عالية يؤدي إلى التلف الشديد لسطح الخرسانة.

### 4- الزيوت الدسمة Fats

تحتوى الزيوت الدسمة الحيوانية والنباتية على أحماض تهاجم الخرسانة فتتفاعل مع أملاح الكالسيوم والجير الحر بالأسمنت البورتلاندى لتكون سليكات الكالسيوم فتجعل الخرسانة لينة وتزداد قيمة ذلك التأثير إذا كانت الزيوت دافنة أو إذا أمكنها التغلغل داخل الخرسانة.

### 5- الرصاص Lead

إذا وجدت الرطوبة فإن الجير الحر بالأسمنت البورتلاندى يتفاعل مع الرصاص فيحدث التلف الخرسانى وكذلك يحدث تلف أكبر للرصاص. وتحدث هذه الحالة للمواسير الموجودة داخل الخرسانة حيث تتلف تلك المواسير تلفاً كاملاً لتكون أكاسيد الرصاص نتيجة للتفاعل السالف الذكر. لذلك يجب المحافظة على مواضع الرصاص داخل الخرسانة بتغطيتها وعزل سطحها عن الخرسانة.

### 6- السكريات وعصير الفواكه Sugar

تؤثر المواد السكرية كالعسل والكلوكوز والسكر وكذلك الأحماض الموجودة بالفاكهة تأثيراً بسيطاً بطيئاً على الخرسانة.



## الخواص الحرارية للخرسانة

تعتبر الخواص الحرارية للخرسانة ذات أهمية كبرى في حالة الخرسانة الكتلية حيث يجب تقدير الزيادة في درجة الحرارة وكيفية توزيع الحرارة بالخرسانة وذلك لإمكان تصميم طريقة التبريد المناسبة لخرسانة المنشأ حتى لا تتسبب الزيادة في الحرارة في تشريحها وتفتتها. كما أن الخواص الحرارية ذات أهمية كبرى أيضاً في تقدير الإجهادات الناشئة بين الخرسانة وطبقات الحماية لأسطح الخرسانة حيث تتعرض الخرسانة لفارق في درجات الحرارة بين الجو الخارجي والخرسانة المغطاة مما يؤدي إلى وجود قوى عمودية تعمل على انفصال طبقات الحماية عن الخرسانة. ومن أهم الخواص الحرارية الرئيسية للخرسانة:

### 1- التمدد الحراري Thermal Expansion

يسبب التمدد الحراري إجهادات داخلية في الخرسانة سيما إن كانت مقيدة الحركة وهذه الإجهادات قد تسبب شروخاً وتفتتاً في الخرسانة إذا لم تؤخذ في الاعتبار. ويعتمد معامل التمدد الحراري للخرسانة بدرجة كبيرة على نوع الركام المستخدم وتدرجه وقيمة معامل التمدد الحراري للخرسانة =  $1 \times 10^{-5}$  لكل درجة مئوية (س هـ). كما أن معامل التمدد الحراري لحديد التسليح =  $1.2 \times 10^{-5}$  لكل درجة مئوية. ولأغراض التصميم فإنه لكل من الخرسانة العادية والخرسانة المسلحة يؤخذ معامل التمدد الحراري مساوياً  $1 \times 10^{-5}$  لكل درجة مئوية.

$$\alpha = 1 \times 10^{-5} \text{ cm / cm . } ^\circ\text{C}$$

والإجهادات الحرارية ( $\sigma$ ) يمكن حسابها من المعادلة:

$$\sigma = E . \alpha . (\Delta T)$$

حيث E معيار المرونة،  $\alpha$  معامل التمدد الحراري،  $(\Delta T)$  فرق الحرارة.

مثال: إذا كان فرق درجات الحرارة المتوقع بين الجوالخارجي والخرسانة المغطاة بطبقة حماية هو عشرون درجة مئوية فاحسب إجهادات القص المتولدة بين الخرسانة وطبقة الحماية إذا كان معيار المرونة للخرسانة هو ٢٠٠ طن/سم<sup>٢</sup>

الحل/

$$\sigma = E \alpha (\Delta T)$$

$$= 200 \times (10)^{-3} \times 1 \times (10)^{-5} \times 20$$

$$= 40 \text{ kg / cm}$$

### 2- الموصلية الحرارية (k) Thermal Conductivity

وتعرف بأنها كمية الحرارة التي تمر عمودياً على السطح في وحدة الزمن خلال مقطع متجانس من المادة مساحته الوحدة وسمكه الوحدة عندما يوجد فرق في درجات الحرارة بين سطحي المادة مقدارها الوحدة. وتختلف هذه الخاصية باختلاف درجات الحرارة واختلاف كثافة المادة ودرجة تشبعها بالرطوبة، وتقدر بوحدات واط/م س هـ، حيث س هـ ترمز إلى وحدة درجات الحرارة المئوية.

وقيمة الموصلية الحرارية لمواد البناء الأساسية مثل الطابوق بأنواعه والخرسانة والمواد الجبسية تتراوح من ٠.٢٠ إلى ٢.٠ واط/م س هـ، أما المواد العازلة المستخدمة في المباني مثل البوليسترين والفيرموكليت والخرسانة الخفيفة الخلوية فتكون لها موصلية حرارية منخفضة تتراوح بين ٠.٠٢ إلى ٠.٢ واط/م س هـ.

### 3- الموصلية الحرارية (C) Thermal Conductance

وتعرف بأنها كمية الحرارة التي تمر عمودياً على السطح في وحدة الزمن خلال مقطع متجانس من المادة مساحته الوحدة عندما يوجد فرق في درجات الحرارة بين سطحي المادة مقداره الوحدة. ويمكن حساب الموصلية الحرارية بقسمة الموصلية الحرارية على سمك المادة  $(C = k/L)$  وتقدر بوحدات واط/ م ٢ س هـ.

### 4- المقاومة الحرارية (R) Thermal Resistance

هي مقياس لقدرة المادة على تقليل سريان الحرارة خلال وحدة المساحات لسمك العينة المختبرة، ويمكن حساب مقاومة المادة للحرارة وذلك بقسمة سمك العينة (L) على الموصلية الحرارية (K) وهي مقلوب قيمة الموصلية الحرارية (C) وتقدر بوحدات م ٢ س هـ / واط.

### 5- الحرارة النوعية للمادة (Cp) Specific Heat

هي كمية الحرارة اللازمة لرفع درجة حرارة واحد كغم من المادة درجة واحدة مئوية. ويقدر بوحدات جول/ كغم س هـ أو بوحدات واط . ثانية / كغم س هـ.

### 6- السعة الحرارية لوحدة الحجم (CV) Volumetric Heat Capacity

هي كمية الحرارة اللازمة لرفع درجة حرارة وحدة الحجم من المادة درجة واحدة مئوية ، وتقاس السعة الحرارية بوحدات جول/ م ٣ س هـ. ويمكن تعيين قيمة السعة الحرارية حسابياً بحاصل ضرب الكثافة (ρ) في الحرارة النوعية للمادة (Cp) .

$$(CV) = \rho \times (Cp)$$

### 7- الانتشارية الحرارية (γ) Thermal Diffusivity

الانتشارية الحرارية تمثل سرعة إنتشار الحرارة خلال المادة أو بين سطحي المادة وهي عبارة عن ناتج قسمة الموصلية الحرارية على السعة الحرارية لوحدة الحجم. وتقدر بوحدات م ٢/ ثانية.

$$\gamma = k / CV$$

وتعتبر الموصلية الحرارية (k) من أهم الخصائص الحرارية للمواد الإنشائية يلي ذلك خصائص أخرى مثل الحرارة النوعية للمادة والانتشارية الحرارية وتفيد دراسة هذه الخصائص في الأحوال الآتية:

أ - معرفة كمية الحرارة المنبعثة من الخرسانة الكتلية.

ب- معرفة خواص الحوائط الخرسانية من وجهة مدى الإحتفاظ بالحرارة.

ج- معرفة مدى تكثف الرطوبة أو الرشح على سطح الخرسانة.

الجدول التالي يوضح بعض الخواص الحرارية لبعض مواد البناء ومواد العزل الحراري الشائعة الإستخدام في مجال الإنشاءات . علماً بأن الأرقام الواردة بالجدول تعتبر قيم إسترشادية فقط وغير ملزمة بالتحديد.



جدول بعض الخواص الحرارية لمواد البناء ومواد العزل الحرارى الشائعة الإستخدام.

المادة	الموصلية الحرارية واط/م س °	الحرارة النوعية جول / كغم س °	الكثافة كغم / م <sup>٣</sup>
خرسانة عادية	١,٤٤	٨٦٠	٢٤٠٠
حديد صلب	٤٥,٣	٥٠٠	٧٨٥٠
بياض أسمنتى	١,٠ - ٠,٩		١٥٧٠
رخام	٢,٦	٨٨٠	٢٦٠٠
زجاج عادى	١,٠	٧٥٠	٢٤٧٠
طابوق خرسانى مصمت	١,٤	٨٤٠	٢٠٠٠
طابوق أسمنتى مصمت	١,٢٥	٨٨٠	١٨٠٠
طابوق أسمنتى مفرغ	١,٦	٨٨٠	١١٤٠
طابوق طينى مصمت	١,٠	٨٣٠	١٩٥٠
طابوق طينى مفرغ	٠,٦	٨٤٠	١٧٩٠
طابوق رملى مصمت	١,٥٩	٨٣٥	١٨٠٠
طابوق رملى مفرغ	١,٣٩	٨١٠	١٥٠٠



## المقاومة للحريق

مقاومة عنصر خرساني ما للحريق هي الفترة الزمنية التي يتحمل خلالها هذا العنصر الحريق ويقاوم نفاذ اللهب والغازات الساخنة من خلاله و تتوقف مقاومة الخرسانة للحريق على العوامل الآتية:

### ١- سمك المنشأ الخرساني :

تزيد المقاومة كلما زاد سمك المنشأ وتعتبر الخرسانة الكتلية أكثر الأنواع مقاومة للحريق. ولذلك يراعى في بعض المنشآت الخرسانية ذات السمك الصغير وكذلك في الخرسانة سابقة الإجهاد Pre-Stressed أن يكون الغطاء بطبقة من الخرسانة أولاً يليها طبقة من الجص.

### ٢- نوع المنشأ (مصمت أو مفرغ):

تقل مقاومة الخرسانة المصممة للحريق عن المفرغة وينبغي مراعاة أن تحتفظ الخرسانة بمقاومتها للأحمال بعد تعرضها لحرارة الحريق. وغالباً فإنه إذا استمر الحريق أكثر من ساعة أو اثنين فإن ذلك يجعل الخرسانة تصل لدرجة حوالى ألف درجة مئوية مما يجعلها لا تصلح بعد ذلك كمادة إنشائية نظراً لتشريحها الشديد مع تكسرها بتمدد حديد التسليح وتفتتها في مواضع مختلفة. وتؤثر حرارة الحريق تأثيراً سيئاً على حديد التسليح فتقل مقاومته وبالتالي إجهاد الخضوع مما يضعف تحمل الخرسانة المسلحة.

### ٣- نوع الركام :

يوجد بعض أنواع الركام ذات مقاومة عالية للحريق مثل الركام الخفيف الوزن (خبث الأفران - الفورموكليت - الطابوق المكسر ... إلخ) يليها كسر الحجر الجيري ثم يأتي بعد ذلك ركام الرمل والحصى.

### ٤- نوع الأسمنت وكميته :

إذا تعرض الأسمنت بالخرسانة (الذى تصلد) إلى الحرارة العالية فإنه - نظراً لإحتوائه على الماء- ينكمش ثم يتمدد بعد ذلك مما يسبب تفتت للخرسانة نتيجة لتوصيلها الردي للحرارة مما يؤدي إلى فرق كبير في الحرارة بين خارج الخرسانة وداخلها مما يولد إجهادات تسبب شروخ وتفتت للخرسانة.

وتؤثر الحرارة العالية تأثيراً سيئاً في حالة الأسمنت البورتلاندى نظراً لوجود الجير الحر الذي يتكلس ويعاود الإتحاد مع الماء مما يسبب الزيادة في الحجم وبالتالي تشريح الخرسانة فكلما قل الجير الحر بالأسمنت كلما تحسنت مقاومته للحريق. ويعتبر الأسمنت الألوميني أحسنها من هذه الوجهة نظراً لعدم احتوائه على الجير الحر. وتعتبر أكثر أنواع الخرسانة مقاومة للحريق هي تلك المصنوعة من أسمنت ألوميني و ركام خفيف أو ركام من كسر الطابوق الحرارى. وعلى اى حال فإنه يمكن استخدام الأسمنت البورتلاندى العادى فى عمل الخرسانة المقاومة للحرارة حتى درجة ١٥٠ درجة مئوية بشرط أن تُعمل الإحتياطات لتسخين الخرسانة تدريجياً ويكون التغير فى درجة الحرارة بطيئاً. أما إذا تعرضت الخرسانة لحوالى ١٠٠٠ درجة مئوية كما فى بعض المنشآت مثل أساسات الأفران والمراجل فإننا نستخدم الخرسانة المكونة من الأسمنت الألوميني و ركام كسر الطابوق الحرارى.

## تأمين تحمل الخرسانة مع الزمن

على الرغم من إستيفاء الخلطة الخرسانية للمقاومة فإنه يلزم تأمين مقاومتها مع الزمن بأخذ مجموعة من العوامل المتداخلة فى الإعتبار على النحو التالى:

### ١- الحد الاقصى لمحتوى الاملاح والمواد الضارة فى ماء الخلط :

يشترط فى ماء خلط الخرسانة أن لايزيد محتوى الأملاح عن الحدود الموضحة فى الجدول ادناه:

#### الحد الأقصى لمحتوى الأملاح والمواد الضارة فى ماء الخلط

الحد الاقصى غم / لتر	نوع الملح
٢,٠	الأملاح الكلية الذائبة (T.D.S.)
٠,٥	أملاح الكلوريدات على هيئة Cl <sup>-</sup>
٠,٣	أملاح الكبريتات على هيئة So <sub>3</sub>
١,٠	أملاح الكربونات والبيكربونات
٠,١	كبريتيد الصوديوم
٠,٢	المواد العضوية
٢,٠	المواد غير العضوية وهى الطين والمواد المعلقة غير الرسوبية التى تعكر ماء الخلط

### ٢- الحد الاقصى لمحتوى ايونات الكلورايد فى الخرسانة:

للقاوية من الصداً يجب ألا يزيد التركيز الكلى لأيونات الكلوريدات الذائبة فى الخرسانة المتصلدة (والنتاج من الماء والركام والأسمنت والإضافات) عند عمر ٢٨ يوماً عن الحدود الواردة فى جدول ادناه :

الظروف حول الخرسانة	الحد الاقصى لايونات الكلورايد الذائبة فى الخرسانة المسلحة كنسبة مئوية من وزن الأسمنت
الخرسانة المسلحة معرضة للكلوريدات.	٠,١٥
الخرسانة المسلحة غير المعرضة للكلوريدات.	٠,٣٠

### ٣- الحد الاقصى لمحتوى الكبريتات فى الخرسانة:

يجب ألا يزيد المحتوى الكلى للكبريتات فى الخرسانة على ٤% من وزن الأسمنت.

### ٤- الحد الاقصى لمحتوى الاسمنت :

يجب ألا يزيد محتوى الأسمنت فى خلطة الخرسانة عن ٤٥٠ كغم/م<sup>٣</sup> ما لم تكن هناك إعتبارات خاصة قد أخذت فى التصميم لتفادى التشريح الناتج عن أنكماش الجفاف فى قطاعات الخرسانة الرقيقة أو الإجهادات الحرارية فى القطاعات السمكة.

٥- الحد الأدنى لمحتوى الاسمنت و الحد الأدنى للمقاومة المميزة والحد الأقصى لنسبة الماء: عندما تكون الخرسانة معرضه لظروف معينة مع إستخدام الأسمنت البورتلاندى العادى فإنه يمكن الإسترشاد بالجدول ادناه لتحديد الحد الأدنى لمحتوى الأسمنت فى الخلطات.

الحد الأدنى لمحتوى الأسمنت وللمقاومة المميزة فى خلطات الخرسانة المسلحة.

الحد الأدنى للمقاومة المميزة كغم/سم <sup>٢</sup>	الحد الأقصى لنسبة الماء/ الأسمنت	الحد الأدنى لمحتوى الأسمنت كغم / م <sup>٣</sup> المقاس الإعتبارى الأكبر للركام (ملم)				الظروف التى يتعرض لها المبنى بعد الإنشاء
		١٠	٢٠	٣٠	٤٠	
٢٥٠	٠,٥٠	٣٥٠	٣٥٠	٣٥٠	٣٠٠	عادية: الخرسانة محمية تماماً من الظروف الجوية والظروف المحيطة الضارة.
٣٠٠	٠,٤٥	٤٠٠	٣٥٠	٣٥٠	٣٠٠	متوسطة: الخرسانة غير المعرضة أو المعرضة للظروف المحيطة الضارة ولكنها مدفونة دائماً تحت الماء.
٤٠٠	٠,٤٠	٤٥٠	٤٠٠	٣٥٠	٣٥٠	قاسية: الخرسانة معرضة لظروف محيطية ضارة أو لماء البحر أو لدورات من البلل والجفاف أو الغازات ... إلخ.

\* الحدود الواردة بالجدول لخلطات الخرسانة المسلحة المستخدمة ويمكن تخفيض أى محتوى أسمنت بمقدار ٥٠ كغم/م<sup>٣</sup> فى حالة أستعمالها لخلطات الخرسانة العادية (غير المسلحة).  
 \*\* إذا كان المقاس الإعتبارى الأكبر للركام يقع بين قيمتين مذكورتين فى الجدول فيؤخذ محتوى الأسمنت المناظر للمقاس الإعتبارى الأقل.  
 \*\*\* يمكن إستخدام إضافات المدنات أو المدنات الفائقة لتقليل نسبة ماء الخلط والحفاظ على القوام المطلوب.

#### ٦- الخرسانة فى الظروف الكبريتية:

عندما تكون الخرسانة معرضة لأملاح الكبريتات فى التربة أو المياه الجوفية (كبريتات الصوديوم أوالبوتاسيوم أو الكالسيوم) فإنه يجب العناية بنوع الأسمنت ومحتواه ونوع الركام والمقاس الإعتبارى الأكبر للركام ونسبة الماء إلى الأسمنت ويمكن الإسترشاد بالقيم الواردة بالجدول التالى لتحديد هذه البنود.

متطلبات الخرسانة المعرضة للمهاجمة بالكبريتات.

الحد الأدنى للمقاومة المميزة كغم/سم <sup>2</sup>	الحد الأقصى لنسبة م/س	الحد الأدنى لمحتوى الأسمنت - كغم/م <sup>3</sup>				نوع الأسمنت	تركيز الكبريتات في صورة ثالث أكسيد الكبريت (So3)		
		المقاس الإعتباري الأكبر للركام (ملم)					في الماء الأرضي	في التربة	
		١٠	٢٠	٣٠	٤٠		جزء في المليون	So3 في مزيج من الماء والتربة بنسبة ٢:١ جم/لتر	So3 الكلي %
	٠,٥٢	٤٠٠	٤٠٠	٣٥٠	٣٥٠	بورتلاندى عادى	٣٠٠ >	١٠٠ >	٠,٢ >
٢٥٠	٠,٤٨	٤٠٠	٤٠٠	٣٥٠	٣٥٠	بورتلاندى عادى	٣٠٠	١٠٠	٠,٢
٢٥٠	٠,٥٣	٣٥٠	٣٥٠	٣٠٠	٣٠٠	مقاوم للكبريتات	الى ٧٠٠	الى ١,٥	الى ٠,٣٥
٣٠٠	٠,٥٠	٤٠٠	٤٠٠	٣٥٠	٣٥٠	مقاوم للكبريتات	٧٠٠ الى ١٢٠٠	١,٥ الى ١,٩	٠,٣٥ الى ٠,٥٠
٣٥٠	٠,٤٥	٤٥٠	٤٥٠	٤٠٠	٤٠٠	مقاوم للكبريتات	١٢٠٠ الى ٢٥٠٠	١,٩ الى ٣,١	٠,٥ الى ١,٠
٤٠٠	٠,٤٣	٤٥٠	٤٥٠	٤٠٠	٤٠٠	مقاوم للكبريتات مع تغطيات واقية مناسبة	٢٥٠٠ الى ٥٠٠٠	٣,١ الى ٥,٦	١,٠ الى ٢,٠

ويجب ملاحظة الآتى:

\* الحدود الواردة بالجدول تطبق على الخرسانة بركام طبيعى كما يطبق على الخرسانة قرب المياه الأرضية بأس هيدروجينى من ٦ إلى ٩ ومحتوية على كبريتات طبيعية وليست مترسبة كأملح.

**\*\*** إذا كان المقاس الإعتبارى الأكبر للركام يقع بين قيمتين مذكورتين فى الجدول فيؤخذ محتوى الأسمت المناظر للمقاس الإعتبارى الأقل.

**\*\*\*** فى الظروف القاسية مثل القطاعات الصغيرة تحت ضغط مائى من جانب واحد أو مغمورة جزئياً يلزم أن يؤخذ فى الإعتبار تقليل نسبة الماء للأسمت و/ أو زيادة محتوى الأسمت عن الحدود الواردة بالجدول لتحقيق أقل منفذية ممكنة للخرسانة.

#### ٧- الخرسانة المعرضة للمهاجمة المزدوجة بالكبريتات والكلوريدات :

قد تتعرض الخرسانة المسلحة لظروف المهاجمة بتركيزات عالية من الكبريتات والكلوريدات معاً ويكون ذلك إما فى ماء البحر أو الماء الجوفى أو غير ذلك. وفى مثل هذه الظروف يلزم إتخاذ إحتياطات أخرى بالإضافة لتلك الإحتياطات الخاصة بالحد الأقصى لنسبة الماء إلى الأسمت والحد الأدنى لمحتوى الأسمت كما هو وارد فى الجدول السابق. من الإحتياطات الإضافية زيادة الغطاء الخرسانى بحيث لا يقل ٧ سم للخرسانة المعرضة للبلل والجفاف ولا يقل عن ٥ سم للخرسانة المغمورة. كما يجب أن يستخدم نوع أسمت تتراوح نسبة ألومينات ثلاثى الكالسيوم به بين ٦% و ١٠% ويمكن إستخدام الأسمت البورتلاندى العادى الذى يفى بهذه النسب أو إستخدام الأسمت على الخبث. كما يجب التأكد من أن الركام المستخدم خامل ولا يتفاعل مع قلوبات الأسمت.

#### ٨- الخرسانة فى الظروف الحمضية :

يجب الإهتمام بمكونات وصناعة الخرسانة فى حالة التعرض لظروف حمضية ذات أس هيدروجينى أقل من ٧ . يلزم لذلك زيادة الغطاء الخرسانى وإستخدام دهانات أو تغطيات مناسبة واقية من الأحماض ، كما يجب زيادة محتوى الأسمت وتقليل نسبة الماء إلى الأسمت وعمل رص كامل للخرسانة. ويكون ذلك فى حالتى إستخدام أسمت بورتلاندى عادى أو مقاوم للكبريتات. أما فى حالة وصول قيمة الأس هيدروجينى ٥,٥ أو أقل فتتخذ إحتياطات أكثر فى الحماية كما يفضل إستخدام أسمت على الخبث.

#### ٩- التفاعل القلوى للركام Alkali - Aggregate Reaction:

يوجد نوعان من التفاعل القلوى للركام هما التفاعل القلوى مع السليكا و التفاعل القلوى مع الكربونات والنوع الأول أكثر إنتشاراً. ومشكلة التفاعل القلوى للركام أنه قد لا يظهر إلا بعد زمن طويل ، كما أنه لا يوجد حتى الآن إختبار سريع ودقيق يمكن من خلاله معرفة إذا كان خلط ركام معين مع أسمت معين بنسبة معينة سيؤدى إلى ظهور هذه المشكلة أم لا ، وفى نفس الوقت لاتوجد طريقة محددة للعلاج الدائم لهذه الظاهرة. وهنا نذكر بعض الإحتياطات الخاصة فى هذا الصدد:

### أ- التفاعل القلوي مع السليكا Alkali - Silica Reaction

حيث تحتوي بعض أنواع الركام على أنواع مختلفة من السليكا النشطة مثل الأوبال والكرستوباليت التي قد تتفاعل كيميائياً مع القلويات الموجودة أصلاً في الأسمنت وغيره مثل أكسيد الصوديوم (Na<sub>2</sub>O) وأكسيد البوتاسيوم (K<sub>2</sub>O). وقد ينتج عن هذه التفاعلات مواد جيلاينية تنتفش عند امتصاصها للماء مما يؤدي إلى حدوث إجهادات داخلية في الخرسانة قد تسبب تشققها أو تفتتها. وللحد من خطر التفاعل القلوي مع السليكا يمكن إتباع ما يلي:

- ١- إستعمال أسمنت بورتلاندى يحتوى على نسبة منخفضة من القلويات لا تتجاوز ٠,٦% محسوبة على هيئة أكسيد صوديوم (Na<sub>2</sub>O).

- ٢- تحديد محتوى القلويات المكافئ لأكسيد الصوديوم في الخلطة الخرسانية بما (Na<sub>2</sub>O) لا يزيد على ٣,٠ كغم/م<sup>٣</sup>.

- ٣- إحلال جزء من الأسمنت في الخلطة الخرسانية بمواد بوزولانية وذلك بعد الرجوع إلى مصادر متخصصة لتحديد كمية البوزولانا و مدى فاعليتها.

- ٤- العمل على تقليل نفاذ الماء إلى الخرسانة بإستخدام أغشية أو دهانات غير منفذة للماء.

### ب - التفاعل القلوي مع الكربونات Alkali - Carbonate Reaction

قد تتفاعل بعض أنواع الركام من الحجر الجيري الدولوميتى (Dolomitic limestone) مع القلويات في الأسمنت منتجة مركبات تؤدي -مع مرور الوقت- إلى حدوث تمدد يؤدي بدوره إلى ظهور شروخ بالخرسانة تؤثر على تحملها مع الزمن. ويجب عند إكتشاف هذه الظاهرة في الركام إستبعاده من الإستخدام أو إستخدامه مع أسمنت لاتزيد نسبة القلويات فيه على ٠,٤%. ونظراً لأن هذه الظاهرة تتأثر بالتركيب المعدنى للركام ونسبة الكالسيت إلى الدولوميت فإنه يجب الرجوع إلى جهات متخصصة لتعيين مدى تأثير هذه الظاهرة.